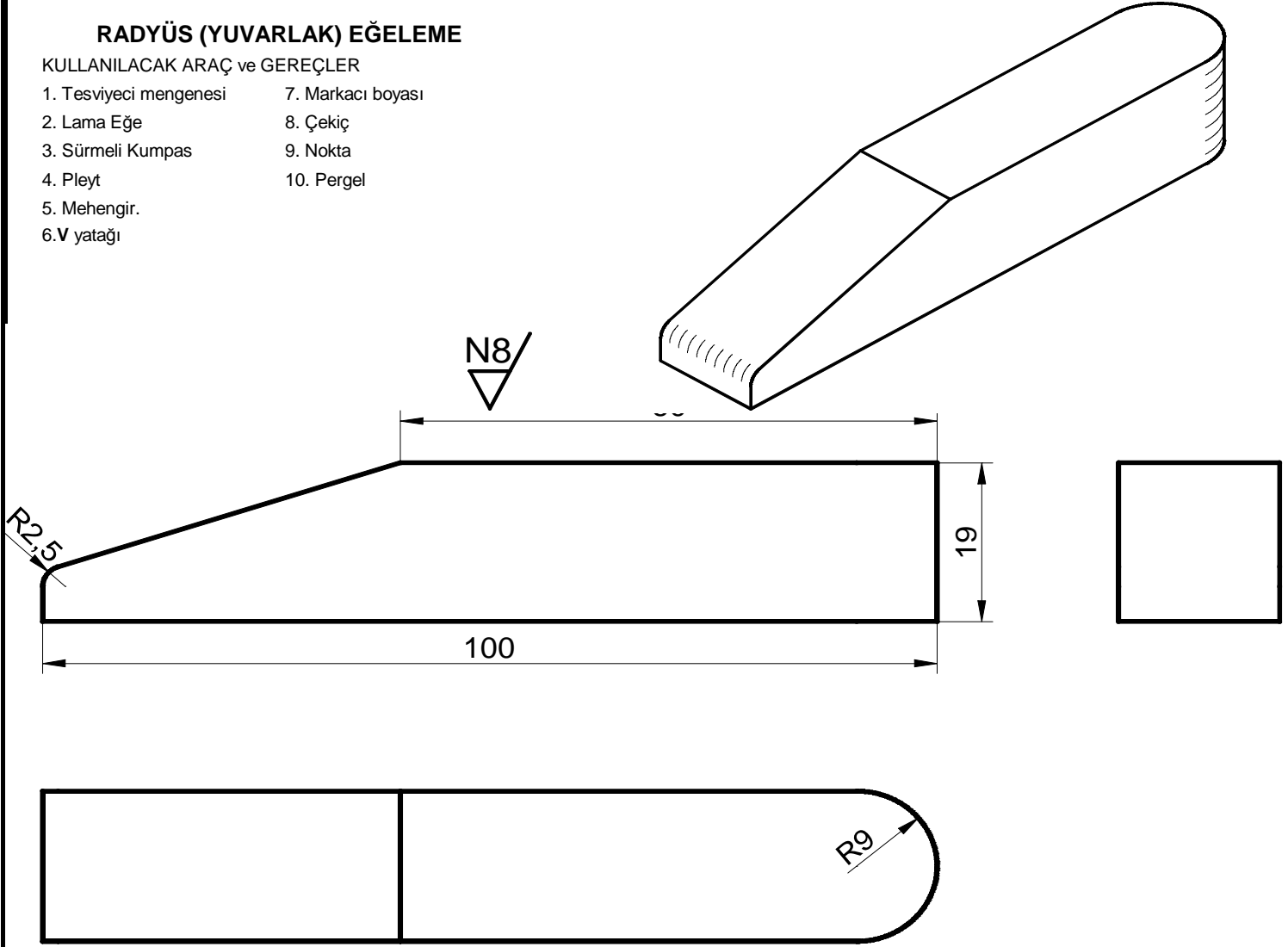


RADYÜS (YUVARLAK) EĞELEME

KULLANILACAK ARAÇ ve GEREÇLER

1. Tesviyeci mengenesi
2. Lama Eğe
3. Sürmeli Kumpas
4. Pleyt
5. Mehengir.
- 6.V yatağı
7. Markacı boyası
8. Çekiç
9. Nokta
10. Pergel



İŞLEM SIRASI

1. Verilen parçanın ölçülerini kumpas ile resme göre ölçerek kontrol ediniz.
2. Bir önceki temrinde yapmış olan dükdörge prizmasını resimdeki ölçülere göre radyüsleri marka ediniz.
3. Parçayı tesviyeci mengenesine uygun şekilde bağlayıp, radyüsleri ölçü ve gönyesinde eğleyiniz.
4. İşte meydana gelen çapakları temizleyiniz.
5. Son kontrolleri yaparak iş parçasını teslim ediniz.

Genel Tolerans: $\pm 0,1$

DEĞERLENDİRME ÇİZELGESİ

İŞE BAŞLAMA		İŞİ BİTİRME		ETKİNLİK	ÖLÇÜ					ORTALAMA					
Tarih:/...../.....	Saat:.....	Tarih:/...../.....	Saat:.....		R 9	R 2,5	Kumpas Kullanımı	Süre	Markalama	İş Alışkanlıkları	Teknik Kurallara Uyum	Yüzey Kalitesi 2x5	Kullanım Değeri	TOPLAM	Rakam ile
Verilen SüreSaatDakika	Harcanan SüreSaatDakika			15	15	10	10	10	10	10	10	10	100		
ÖĞRENCİNİN				PUAN											
Adı Soyadı:.....					Bölüm Şefi:.....					Öğretmen:.....					
Sınıfı:..... Okul No:.....															